

**Электропривод ЭПР8/50
1ExdIIAT5
Паспорт**

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Москва (495)268-04-70, Санкт-Петербург (812)309-46-40
Единый адрес: bna@nt-rt.ru
betro.nt-rt.ru**

Перв. примен.	ГИЮМ.303344.002				
Справ. №					
Подпись и дата					
Инв. № дубл.					
Взам. Инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					

СОДЕРЖАНИЕ

1	ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	4
2	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	6
3	КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	9
4	УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	10
5	ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ.....	12
6	УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.....	13
7	ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.....	13
8	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	16
9	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	17
10	НАСТРАИВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ.....	17
11	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.....	18
12	СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ.....	18
13	СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	18
	РИСУНОК 2 – ЭЛЕКТРОПРИВОД ЭПР8/50	19
	РИСУНОК 3 – ЧЕРТЕЖ СРЕДСТВ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ	20

					ГИЮМ.303344.002ПС				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Электронпривод ЭПР8/50 1ExdIIAT5 Паспорт				
					Литера	Лист	Листов		
						2	20		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.	Инв. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист

3

Настоящий паспорт распространяется на электропривод ЭПР–8/50 1ExdIIAT5 ГИЮМ.303344.002 (далее–привод). Паспорт является документом, удостоверяющим основные параметры и характеристики привода, и содержит описание устройства и принципа работы привода, а также сведения, необходимые для его эксплуатации и обслуживания.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Привод предназначен для управления рабочим органом запорно-регулирующего клапана (далее – клапан) в составе оборудования для нефтяной и газовой промышленности.

1.2 Вид привода – смешанный:

- электромеханический, на базе импульсного электродвигателя;
- ручной, с помощью ручного дублера

1.3 Электропривод ЭПР-8/50 с маркировкой взрывозащиты 1ExdIIAT5 предназначен для управления рабочим органом запорно-регулирующего клапана в составе оборудования для нефтяной и газовой промышленности во взрывоопасных зонах не отапливаемых помещений, в которых возможно образование взрывоопасных газо- и паровоздушных смесей категории IIА по ГОСТ Р 51330.11, групп Т1, Т2, Т3, Т4, Т5 по классификации ГОСТ Р 51330.5.

Вид климатического исполнения УХЛ3 по ГОСТ 15150. Привод также пригоден для эксплуатации в условиях УХЛ4 по ГОСТ 15150.

Правила применения электропривода во взрывоопасных зонах в соответствии с гл. 7.3 ПУЭ, ГОСТ Р 51330.13, Правилами безопасности в нефтяной и газовой промышленности (ПБ 08-624-03.

1.4 Степень защиты от воздействия окружающей среды IP65 по ГОСТ 14254.

1.5 Режим работы – непрерывный.

1.6 Установочное положение привода – произвольное

1.7 Условия транспортирования и хранения

Привод в транспортной таре может транспортироваться на любое расстояние любым видом транспорта в условиях, установленных для группы ЖЗ по ГОСТ 15150 с соблюдением следующих требований:

- при погрузке, разгрузке и перевозке приводы не бросать и не кантовать;
- при перевозке приводы должны быть надёжно закреплены от перемещения.

Инв. № подл.	Подпись и дата					
	Инв. №					
	Взам.					
	Подпись и дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГИЮМ.303344.002ПС	Лист
						4

Привод в транспортной таре может храниться в складских помещениях, обеспечивающих сохранность упаковки в условиях, установленных для группы С ГОСТ 15150.

1.8 Средний срок службы привода не менее 10 лет. Нарботка на отказ не менее 30000 циклов (цикл – перемещение выходного штока из крайнего верхнего положения в крайнее нижнее положение и возврат из крайнего нижнего положения в крайнее верхнее положение)

1.9 Условия эксплуатации:

- в рабочем состоянии - УХЛЗ по ГОСТ 15150, но при этом предельные рабочие температуры окружающего воздуха: верхняя – плюс 70°C, нижняя - минус 25°C, относительная влажность до 95% при +25°C;

- в нерабочем состоянии (хранение и транспортирование при перерывах в работе) - УХЛЗ по ГОСТ 15150, но при этом предельные температуры окружающего воздуха: верхняя - плюс 70°C, нижняя - минус 55°C, относительная влажность до 95% при +25°C;

- максимальная температура наружной поверхности оболочки и внутренних частей – не более +100°C при температуре окружающей среды +70°C;

- воздействие механических факторов - М4 по ГОСТ 17516.1.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Инв. №	Подпись и дата				Взам.	Подпись и дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГИЮМ.303344.002ПС										Лист
															5

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные параметры и размеры

2.1.1 Габаритные и присоединительные размеры привода приведены на рисунке 1 в скобках.

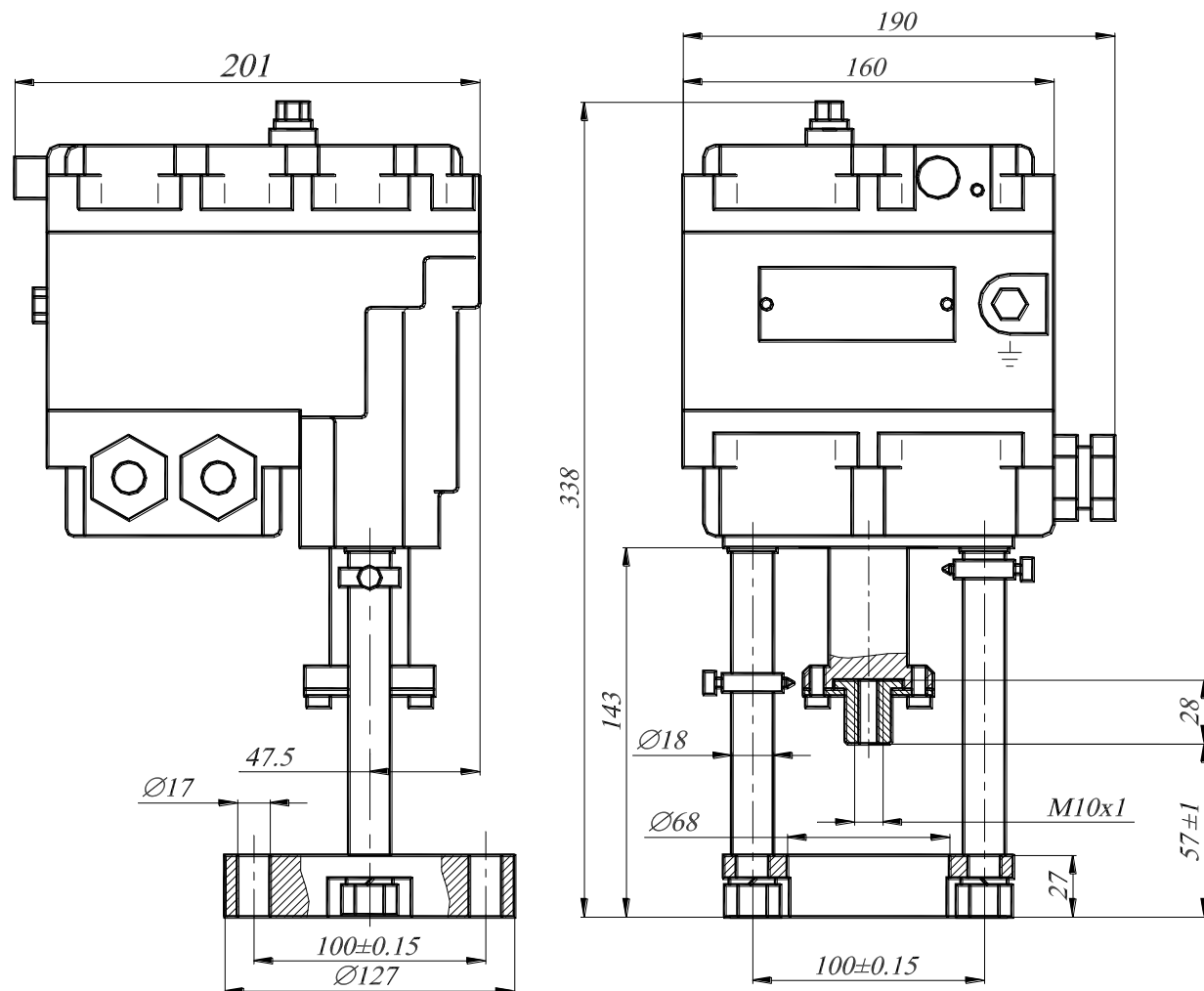


Рис. 1. Габаритные и присоединительные размеры привода
(шток показан в крайнем нижнем положении).

П р и м е ч а н и е - По заявке потребителя изготавливаются детали ГИЮМ.301421.005-01 (стойка) и ГИЮМ.711344.002-01 (фланец). Габаритные и присоединительные размеры привода указаны на рис.1 в скобках.

2.1.2 Таблица подключения привода к системе управления (далее СУ)

Ине. № подл.	Подпись и дата	Взам.	Ине. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист
6

№ контакта	Цепь
1	+24В 2,5А (Питание)
2	Выход токового сигнала (4-20) мА
3	Общий
4	Выход КВО
5	Выход КВЗ
6	Выход «Превышение усилия»
7	Команда «Открыть»
8	Команда «Заккрыть»

2.1.3 Скорость перемещения штока, мм/сек.....от 0,03 до 1,4 (89 дискретных значений)

2.1.4 Диапазон развиваемых усилий, Н.....100 - 8000
(Максимальное развиваемое усилие зависит от скорости перемещения штока)

2.1.5 Потребляемый ток, не более, А.....2,5
(Потребляемый ток зависит от скорости перемещения и развиваемого усилия)

2.1.6 Питание привода (постоянный ток), В 24±3

2.1.7 Максимальный ход штока, мм.....50

2.1.8 Усилие на ручном дублере

(с ключом ГИЮМ.764432.001), не более Н.....70

2.1.9 Масса, не более, кг.....11

2.1.10 Интерфейс привода

2.1.10.1 Входные сигналы управления:

Количество.....2;

Вид..... постоянный ток;

лог. “1” – U= +24В I_{max}=15мА;

лог. “0”; – U< +3В;

Назначение.....”Открыть” – перемещение штока вверх (лог. “1”);

.....”Заккрыть” – перемещение штока вниз (лог. “1”).

2.1.10.2 Выходные сигналы дискретные:

Количество.....3;

Вид.....постоянный ток;

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.	Инв. №	Подпись и дата						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГИЮМ.303344.002ПС					7

Коммутируемый сигнал.....U= 24В, I= 20мА;

Назначение..... “Конечный выключатель открытия” (КВО)

– достижение штоком установленного
верхнего положения;

“Конечный выключатель закрытия” (КВЗ) –
достижение штоком установленного нижнего
положения;

“Превышение усилия” – превышение
установленного значения усилия на штоке или
неисправность привода.

2.1.10.3 Выходной сигнал аналоговый:

Количество.....1;

Вид.....постоянный ток (4-20)мА при сопротивлении нагрузки 0-750 Ом;

Назначение.....указатель положения штока:

4мА соответствует сигналу КВЗ,

20мА соответствует сигналу КВО;

Нелинейность, не более1% при ходе штока 50мм

2.1.11 Привод обеспечивает:

2.1.11.1 Поступательное перемещение штока в обе стороны при наличии
соответствующих команд от СУ.

2.1.11.2 Запрет перемещения штока при наличии одновременно команд
“Открыть” и ”Закрыть”.

2.1.11.3 Установку сигналов КВЗ и КВО с помощью встроенной кнопки
управления.

2.1.11.4 Индикацию положения штока относительно установленных
сигналов КВО и КВЗ встроенным световым индикатором.

2.1.11.5 Выдачу сигналов КВЗ и КВО в СУ.

2.1.11.6 Выдачу в СУ сигнала тока (4-20) мА пропорционально положению
штока привода.

2.1.11.7 Автоматическое восстановление информации об установках
сигналов КВО, КВЗ и сигнала тока (4-20) мА при пропадании и последующем
восстановлении питающего напряжения.

2.1.11.8 Блокировку перемещения штока под действием нагрузки со
стороны клапана.

Подпись и дата	
Инв.№	
Взам.	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист

8

2.1.11.9 Установку предельного значения усилия на штоке, отдельно по направлениям перемещения штока привода.

2.1.11.10 Перемещение штока при помощи ручного дублера.

2.1.11.11 Останов электродвигателя при превышении предельного усилия на штоке привода с выдачей сигнала «Превышение усилия» в СУ.

2.1.11.12 Коммутацию дискретных выходных сигналов относительно «Общего» или +24В. установкой переключки на плате управления ГИЮМ.468323.004. При установке переключки между точками «2» и «1» осуществляется коммутация дискретных выходных сигналов относительно «Общего». При установке переключки между точками «2» и «3» осуществляется коммутация дискретных выходных сигналов относительно +24В.

2.1.11.13 Установку скорости перемещения штока отдельно по направлениям перемещения штока привода.

2.1.11.4 Установку режима «дожим» с возможностью установить предельное усилие на штоке, скорость перемещения штока и время “дожима” отдельно по направлениям перемещения штока привода.

П р и м е ч а н и е: Установки по пунктам 2.1.17.9, 2.1.17.13, 2.1.17.14 выполняются с помощью программы ГИЮМ.303344.002 ЛД [PSDrive.exe (версия 2.0)] при подключении привода к PC компьютеру с установленной операционной системой WINDOWS через кабель-модем.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность привода должна соответствовать таблице 1

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.
ГИЮМ.303344.002	Электропривод ЭПР-8/50 1ExdIIAT5	1
ГИЮМ.312321.040	Упаковка	1
ГИЮМ.301421.005	Стойка	2
ГИЮМ.711344.002	Фланец	1
ГИЮМ.754177.006	Кольцо уплотнительное	3
ГИЮМ.758487.002	Шайба	3
ГИЮМ.764432.001	Ключ торцевой	1
ГИЮМ.764439.002-01	Ключ шестигранный	1
ГИЮМ.303344.002 ПС	Паспорт	1

Инв. №	№	Взам.	Подпись и дата	Инв. № подл.						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГИЮМ.303344.002ПС					9

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Конструкция привода

Привод (см. рисунок 2) состоит из следующих основных узлов и деталей: импульсного электродвигателя ДИ-003, трёхступенчатого цилиндрического редуктора, ходового винта с гайкой, выходного штока, платы датчиков 13, платы управления 14 и платы драйверов 18. При работе привода вращение от двигателя 1 через колеса редуктора 2, 3, 4, 5 передается ходовому винту 6. Винт 6 и гайка 7, закреплённая в штоке 8 образуют ходовую пару, преобразующую вращательное движение винта в поступательное перемещение штока, являющегося исполнительным органом привода. Шток 8 от поворота удерживается с помощью винта 9 и втулки 10, жёстко закреплённой в корпусе 11 привода. Ручной дублер 12 жёстко связан с зубчатым колесом 4 редуктора.

С помощью резистивного датчика 19 осуществляется контроль направления вращения и положения штока привода. С помощью встроенного индикатора 16 осуществляется визуальный контроль положения штока.

Кнопка 17, управляющая срабатыванием оптического датчика 20, предназначена для установки сигналов КВО и КВЗ.

4.2 Работа привода

При включении питания привод готов к работе по командам от СУ.

Для управления приводом используются команды от СУ «Открыть» и «Закрыть». При подаче любой из этих команд привод перемещает шток в соответствующем направлении до снятия команды. При подаче обеих команд одновременно перемещение штока прекращается.

При достижении штоком сигналов КВЗ, КВО привод выдаёт соответствующие сигналы в СУ и продолжает перемещение штока при наличии команды.

Для обеспечения безаварийной работы клапана привод имеет систему ограничения максимального усилия на штоке. Величина усилия устанавливается производителем и может быть изменена с помощью программы ГИЮМ.303344.002 ЛД [PSDrive.exe (версия 2.0)] при подключении привода к PC компьютеру с установленной операционной системой WINDOWS через кабель-модем.

При превышении установленного усилия привод останавливается и выдаёт в СУ сигнал «Превышение усилия».

Для задания верхнего и нижнего ограничений перемещения штока используется встроенная кнопка управления, позволяющая установить сигналы КВЗ, КВО.

Подпись и дата	
Инв. №	
Взам.	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист

10

4.3.4 Индикатор мигает красным светом (частота 5 Гц): Привод остановлен по превышению усилия при ходе вверх или вниз. Перейдет в нормальный режим при снятии команд управления.

Формат А4

5 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ

Взрывозащищённость привода обеспечивается выполнением общих требований к взрывозащищённому электрооборудованию по ГОСТ Р 51330.0 и применением вида взрывозащиты “взрывонепроницаемая оболочка” по ГОСТ Р 51330.1. Оболочка состоит из корпуса и двух съёмных крышек, изготовленных из высокопрочных алюминиевых сплавов с содержанием магния не более 3%, что обеспечивает фрикционную искробезопасность и высокую степень механической прочности оболочки по ГОСТ Р 51330.0. Все детали оболочки изготовлены из металлических сплавов, площадь светопропускающего элемента индикатора, изготовленного из оргстекла, менее 16см², имеются наружный и внутренний заземляющие зажимы, что обеспечивает электростатическую безопасность привода. На светопропускающем элементе имеется знак “В”. Направляющая втулка штока привода изготовлена из бронзы БрАЖ9-4, запрессована в корпус и стопорится стопорным винтом, установленным на краску. Так как в приводе отсутствуют нормально искрящие и нагретые до опасной температуры электрические части, то использован прямой ввод кабелей. Взрывонепроницаемость вводов кабелей достигается путём уплотнения их эластичными резиновыми кольцами, имеющими специальную маркировку. Если один из кабельных вводов не используется, то он глушится с помощью специальной заглушки, изготовленной из стали 40Х.

На чертеже средств взрывозащиты привода (см. рисунок 3) показаны сопряжения деталей, обеспечивающих взрывозащиту. Эти сопряжения обозначены надписью “Взрыв” с указанием допускаемых параметров: максимальной ширины и минимальной длины щелей, шероховатости поверхностей. На поверхностях не допускаются механические повреждения и попадание лакокрасочных материалов. Все винты, крепящие детали оболочки, и заземляющие зажимы имеют пружинные шайбы, предохраняющие их от самоотвинчивания. Винты крепления деталей оболочки имеют головки с внутренним шестигранником, а места установки винтов – охранные потаи согласно ГОСТ Р 51330.0. Винты, крепящие фирменную табличку, предохранены от самоотвинчивания установкой на краску, а сама табличка приклеена к корпусу клеем ВК-9. На съёмных крышках имеются предупредительные надписи: “Открывать, отключив от сети!”. На корпусе привода имеется табличка с маркировкой взрывозащиты IExdIIAT5 по ГОСТ Р 51330.0 и маркировкой степени защиты от воздействия окружающей среды IP65 по ГОСТ 14254.

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам.	Име. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист

12

6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Обслуживающий персонал может быть допущен к обслуживанию приводов только после прохождения соответствующего инструктажа по технике безопасности.

При обслуживании приводов должны соблюдаться следующие правила:

- обслуживание приводов должно вестись в соответствии с требованиями ПУЭ, ПТЭЭП, «Межотраслевыми правилами по охране труда (Правила безопасности) при эксплуатации электроустановок» (ПОТ РМ-016-2001, РД153-34.0-03.150-00);
- привод должен обслуживаться персоналом, имеющим квалификационную группу не ниже II в соответствии с ПОТ РМ-016-2001, РД153-34.0-03.150-00;
- место установки привода должно иметь достаточную освещённость;
- привод должен быть заземлён;
- работа должна вестись только исправным инструментом, предназначенным для данного вида работ;
- приступая к демонтажу привода, следует убедиться, что он отключен от питающей сети и на пульте управления вывешена табличка с надписью **“Не включать! Работают люди”**.

7 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

7.1 Обеспечение взрывозащищённости

7.1.1 При монтаже привода следует руководствоваться:

- инструкциями по монтажу и эксплуатации электрооборудования взрывоопасных установок;
- правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей;
- межотраслевыми правилами по охране труда (Правила безопасности) при эксплуатации электроустановок;
- ГОСТ Р 51330.13
- настоящим паспортом.

7.1.2 Перед монтажом осмотреть привод. При этом необходимо обратить внимание на:

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.	Инв. №	Подпись и дата	ГИЮМ.303344.002ПС					Лист
										13
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						

7.2.6 Перед установкой кабельной крышки проверить качество уплотнения вводных кабелей и отсутствие посторонних частиц на плоских поверхностях корпуса и крышки, образующих взрывонепроницаемое соединение.

7.2.7 Присоединить заземляющий проводник к наружному заземляющему устройству на корпусе привода.

7.2.8 Установить стойки и фланец, входящие в комплект поставки согласно рисунку 1.

7.2.9 Установить привод на клапан.

7.3 Установка конечных положений привода

Внимание! Привод не позволяет устанавливать сигнал КВЗ выше или на уровне сигнала КВО и сигнал КВО ниже или на уровне сигнала КВЗ. Если предыдущее положение, к примеру, сигнала КВО находится ниже требуемого положения КВЗ необходимо сначала установить новое положение КВО, а уже затем устанавливать КВЗ.

Внимание! Во избежание повреждения ходовой гайки при работе с ручным дублером использовать только ключ ГИЮМ.764432.001, поставляемый в комплекте электропривода ЭПР-8/50. При этом прикладываемое усилие должно быть не более 5-7 кг.

7.3.1 Установка сигнала КВО

Выведите шток (с помощью команд управления или ручного дублера) в положение требуемой установки сигнала КВО. Нажмите и удерживайте кнопку в течение 3 секунд. Привод перейдет в режим установки конечных положений. Индикатор будет изменять цвет свечения (зеленый-красный) каждые 5 секунд, если шток находится ниже предыдущего положения КВО либо светиться зеленым светом, если шток находится выше предыдущего положения КВО. Для установки сигнала КВО нажмите и удерживайте кнопку при зеленом свете, индикатор будет мигать в течение 3 секунд с частотой 5 Гц зеленым светом, по истечении 3 секунд индикатор начнет мигать зеленым светом с частотой 2 Гц. Отпустите кнопку. Сигнал КВО установлен, привод вышел из режима установки конечных положений.

7.3.2 Установка сигнала КВЗ

Выведите шток (с помощью команд управления или ручного дублера) в положение требуемой установки сигнала КВЗ. Нажмите и удерживайте кнопку в течение 3 секунд. Привод перейдет в режим установки конечных положений. Индикатор будет изменять цвет свечения (зеленый-красный) каждые 5 секунд, если шток находится выше предыдущего положения КВЗ, либо светиться

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.	Инв. №	Подпись и дата						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ГИЮМ.303344.002ПС					15

красным светом, если шток находится ниже предыдущего положения КВЗ. Для установки сигнала КВЗ нажмите и удерживайте кнопку при красном свете, индикатор будет изменять цвет свечения красный-зеленый с частотой 5 Гц, по истечении 3 секунд индикатор начнет поочередно изменять цвет свечения красный-зеленый с частотой 2 Гц. Отпустите кнопку. Сигнал КВЗ установлен, привод вышел из режима установки конечных положений.

7.3.3 Привод прерывает режим установки конечных положений и переходит в нормальный режим работы при подаче команд управления («Открыть», «Закрыть»). Если время удержания кнопки до этого момента будет меньше 3 секунд, конечные положения не будут зафиксированы.

7.3.4 Привод прерывает режим установки конечных положений и переходит в нормальный режим работы, при отсутствии нажатия на кнопку в течение 30 секунд.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 К обслуживанию электроприводов допускается только проинструктированный надлежащим образом персонал. Обслуживание электроприводов должно вестись в соответствии с действующими ПУЭ, ПТЭЭП, ГОСТ Р 51330.16 и настоящим паспортом.

8.2 Во время эксплуатации арматуры с электроприводом проводить периодические осмотры в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы установки, но не реже одного раза в три месяца.

8.3 При осмотре контролировать целостность оболочки, наличие всех крепёжных деталей и их элементов, предупредительных надписей, заземляющих устройств, заглушек в неиспользуемых кабельных вводах. Проверить целостность уплотнения вводных кабелей, затяжку крепёжных винтов деталей оболочки. Проверить ширину плоских взрывонепроницаемых соединений на соответствие требованиям чертежа средств взрывозащиты.

8.4 При наличии повреждений лакокрасочного покрытия привода необходимо очистить места повреждений от возможной коррозии и нанести два слоя эмали типа МЛ-12, МЛ-165, ЭП-51, ЭП-140.

8.5 Ремонт, связанный с восстановлением взрывозащиты, производить в соответствии с РД 16.407 и ГОСТ Р 51330.18.

Подпись и дата	
Инв. №	
Взам.	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист

16

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие качества привода требованиям технических условий ГИЮМ.303344.002 ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель производит безвозмездно, по предъявлении рекламации, устранение неисправностей или замену привода, вышедшего из строя в процессе эксплуатации.

9.3 В связи с тем, что привод является технически сложным изделием, ремонт и регулировка которого возможны только в условиях предприятия-изготовителя, привод, отказавший в послегарантийный период эксплуатации, необходимо отправить в адрес предприятия-изготовителя для ремонта или замены.

10 НАСТРАИВАЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра	Команда	
	«Открыть»	«Закрыть»
	Значение параметра	
1 Скорость перемещения штока, мм/с		
2 Усилие на штоке, Н		
3 Режим «Дожим»		
3.1 Скорость перемещения штока, мм/с		
3.2 Усилие на штоке, Н		
3.3 Время действия режима, с		
Примечание – Для п.3 в графах «Значение» указывается «Включен» или «Отключен» по заявке потребителя		
Дата испытаний		
Представитель ОТК	Инициалы, Фамилия	
	Подпись	

Име. №	Подпись и дата	Взам.	Име. №	Подпись и дата	Име. № подл.
--------	----------------	-------	--------	----------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист

17

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Электропривод ЭПР-8/50 1ExdIIAT5 заводской номер _____
соответствует техническим условиям ГИЮМ.303344.002 ТУ и признан годным
для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник цеха-изготовителя _____

М.П. “ _____ ” _____

Представитель ОТК _____

“ _____ ” _____

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Электропривод ЭПР-8/50 1ExdIIAT5 заводской номер _____
упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской
документацией ГИЮМ.303344.002.

Дата упаковки _____

Упаковку произвёл _____ М.П.

Начальник БТК _____

13 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае отказа электропривода в период гарантийного срока необходимо
составить акт рекламации с перечнем неисправностей. Акт рекламации следует
направить главному инженеру предприятия – изготовителя.

Подпись и дата	
Инв. №	
Взам.	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист

18

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.	Инв. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист

19

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам.	Инв. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ГИЮМ.303344.002ПС

Лист
20

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Москва (495)268-04-70, Санкт-Петербург (812)309-46-40
Единый адрес: bna@nt-rt.ru
betro.nt-rt.ru