



## ЭЛЕКТРОПРИВОД ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ ГИЮМ.303344.001

Сертификат соответствия № ВР 02.1.2378–2009, ТУ ГИЮМ.303344.001

Электропривод с проходным отверстием диаметром 68 мм под шток арматуры и диапазоном настройки ограничения крутящего момента от 1000 до 2500 Нм.

Электропривод типа Г запорной арматуры предназначен для заводов-изготовителей электрофицированной трубопроводной арматуры, предприятий топливно-энергетического комплекса (ТЭЦ, ГРЭС), предприятий теплоснабжения и водообеспечения, а также для предприятий химических, металлургических. Он предназначен для дистанционного и ручного управления запорными устройствами трубопроводной арматуры. Электропривод может устанавливаться на электроприводные задвижки российского и зарубежного производства. Имеются модификации тропического исполнения и исполнения для атомных станций.

**Дополнительные опции:** датчик положения различной модификации.

### Отличительные особенности электропривода типа Г от серийно выпускаемых в России:

- ▶ **Малые вес и габариты**, а также повышенный (до 60%) КПД за счет применения силового редуктора с применением промежуточных тел качения.
- ▶ **Повышенная перегрузочная способность** за счет нахождения в зацеплении одновременно до 70% передающих усилие деталей редуктора.
- ▶ **Встроенный электродвигатель** (3-х фазный асинхронный) конструктивно защищен от влаги и пыли и имеет обмотку статора, выполненную проводом, изоляция которого выдерживает температуру до 150 градусов.
- ▶ **Встроенный блок концевых выключателей** обеспечивает установку ЭП на различные типы арматуры, так как перестановкой шестерен редуктора обеспечивается изменение передаточного отношения (2; 12; 76; 100) и соответственно числа оборотов выходного звена, необходимого для закрытия (открытия) арматуры.
- ▶ **Электропривод обеспечивает** автоматическое переключение с работы от ручного дублера на работу от электродвигателя без ручных переключающих устройств.
- ▶ **Применение устройства сигнализации** о превышении заданного момента в оба направления вращения выходного звена обеспечивает сохранность арматуры при попадании в перекрываемое пространство посторонних предметов.

ВЕС 95 кг



### Функциональные характеристики электропривода типа Г

- ▶ дистанционное открытие и закрытие запорного органа арматуры и его остановка в любом промежуточном положении;
- ▶ управление запорным органом при помощи ручного дублера;
- ▶ автоматическое переключение с ручного дублера на управление электродвигателем;
- ▶ настройка величин ограничения крутящего момента на выходном валу в обе стороны;
- ▶ выдача сигналов о положении органа арматуры о превышении крутящего момента, индикация положения запорного органа арматуры на местном указателе;
- ▶ выдача токового сигнала для АСУ ТП.

## Основные технические характеристики

## электропривода тип Г

Характеристика	Значение
	ГИОМ.303344.001-00...15
Номинальный крутящий момент на выходном валу, Нм	2500
Максимальный крутящий момент на выходном валу, Нм	3400
Частота вращения выходного вала, об/мин	20
Тип электродвигателя	Асинхронный, встроенный
Мощность электродвигателя, кВт	3,2
Питание	трехфазное 380 В, 50 Гц трехфазное 220 В, 50 Гц
Степень защиты от окружающей среды по ГОСТ 14254	не менее IP65
Масса, кг, не более	95
Габаритные размеры, мм	594*341*315
Наработка на отказ, час, не менее	5000
Средний срок службы, лет	15

## Основные технические характеристики

## блока концевых выключателей

Диапазоны БКВ, приведенные к оборотам выходного вала	2, 12, 76, 100
<b>Характеристики микропереключателей БКВ и датчика момента:</b>	
- коммутируемого напряжение, В	0,1 - 220
- коммутируемого ток, А	0,005 - 2,0
<b>Характеристики блока формирователя токового сигнала:</b>	
диапазоны, мА при сопротивлении нагрузки до 1 кОм	4-20
амплитудное значение пульсации выходного сигнала, мВ	Не более 250
нелинейность сигнала, процент от максимального значения	Не более 2,5
Питание	220В, 50 Гц

При необходимости установки данного электропривода БЕТРО на арматуру импортного производства возможно изготовление арматуры под ISO 5210 и настройки диапазона БКВ до 360

